MINISTERIO DE TRABAJO E INMIGRACIÓN

SERVICIO PÚBLICO DE EMPLEO ESTATAL

FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

PROGRAMA FORMATIVO

Procesador de Fibras Textiles

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. Familia Profesional: TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: HILATURA

2. Denominación del curso: PROCESADOR DE FIBRAS TEXTILES

3. Código: **TCPH10** (ANTIGUO ITHL10)

4. Curso: OCUPACIÓN

5. Objetivo general:

Una vez realizado el curso, el participante será capaz de desarrollar, de forma autónoma y responsable, la actividad del Procesado de Fibras, con capacidad para el manejo de útiles, equipos, instrumentos, máquinas, técnicas y materiales relacionados con dicha actividad, controlar el proceso productivo y verificar la calidad del mismo.

6. Requisitos del profesorado:

6.1. Nivel académico:

Titulación universitaria o, en su defecto, capacitación profesional equivalente en la ocupación relacionada con el curso.

6.2. Experiencia profesional:

Deberá tener 3 años de experiencia en la ocupación.

6.3. Nivel pedagógico:

Formación metodológica o experiencia docente.

7. Requisitos de acceso del alumno:

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- F.P.1., Graduado en secundaria obligatoria .

7.2. Nivel profesional o técnico:

No son necesarios conocimientos específicos, aunque se dará preferencia a personas con la práctica o el estudio.

7.3. Condiciones físicas:

No padecer defectos físicos ni psíquicos, que dificulten el normal desempeño de la profesión.

8. Número de alumnos:

15 alumnos.

9. Relación secuencial de bloques de módulos formativos:

- Identificación de fibras textiles.
- Clasificación y numeración de hilos.
- Técnicas de producción de hilados.
- Procesado de fibras textiles.
- Introducción a la informática.

10. Duración:

Prácticas 200
Conocimientos profesionales.....110
Evaluaciones.....30

Total .....340 horas.

11. Instalaciones:

11.1. Aula de clases teóricas:

- Superficie: 2 m^2 por alumno.
- Mobiliario: Estará equipada con mobiliario docente para 15 plazas de adulto, además de los elementos auxiliares.

11.2. Instalaciones para prácticas:

- Superficie: 3000 m2.
- Altura: 4 m.
- Iluminación: 1000 Lux (instalación aérea sobre las máquinas).
- El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de prácticas.

11.3. Otras instalaciones:

- Almacén:
  - Superficie: 80 m2. con suelo antideslizante.
- Las instalaciones deberán cumplir las normas vigentes y tener licencia municipal de apertura como centro de formación.

12. Equipo y material:

12.1. Equipo:

- Tren de apertura, lavado y secado de lana.
- Desmotadora para fibras de algodón.
- Tren de máquinas de limpieza -Batán-.
- Extrusionadora de fibras.

12.2. Herramientas y utillaje:

- Guantes.
- Botas.
- Delantales.
- Gafas protectoras.
- Cuchillos.

- Cubos.
- Básculas.
- Containers.
- Carretillas.
- Herramientas. mecánicas manuales.
- Galgas y calibres.
- Útiles de lubrificación.
- Útiles de limpieza.
- Sofware especifico de la producción.
- Limpiadores mecánicos de los cilindros de la desmotadora de algodón.

12.3. Material de consumo:

- Ficha técnica de producción.
- Lana.
- Algodón en rama.
- Granza
- Agua.
- Productos químicos (Detergentes, Carbonato, Sódico, etc...)
- Etiquetas y útiles de marcaje.
- Aceites y grasas.
- Hojas de producción.

12.4. Elementos de protección:

En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad e higiene en el trabajo y se observarán las normas legales al respecto.

13. Inclusión de nuevas tecnologías:

A lo largo del curso tendrán presencia formativa las nuevas tecnologías, especialmente en el módulo:

- Técnicas de producción de hilados.

Al finalizar el curso, se totalizarán 40 horas de formación en torno a las nuevas tecnologías.

Como complemento del curso se efectuarán visitas a empresas de la especialidad y se proyectarán medios audivisuales relacionados con ésta.

DATOS ESPECÍFICOS DEL CURSO

14. Denominación del módulo:

IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS TEXTILES.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz, de forma autónoma y responsable, de identificar, calificar y clasificar fibras textiles en familias de acuerdo a sus características físicas y químicas; así como la utilización de las mismas en la producción de hilos y telas.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Manipulación de productos químicos.
- Manipulación y manejo de aparatos, equipos y útiles de laboratorio textil.
- Realización de pruebas, ensayos y análisis sobre fibras, hilos y telas.

B) Contenidos teóricos

- Terminología textil.
- Estudio de propiedades y características de las fibras textiles.
- Medición y evaluación de análisis, pruebas y ensayos sobre fibras, hilos y telas.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos de trabajo en laboratorios textiles.
- Habilidad viso-manual en la manipulación de aparatos, productos químicos y fibras.

14. Denominación del módulo:

CLASIFICACIÓN Y NUMERACIÓN DE HILOS.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz de identificar, sin ayuda y correctamente el tipo de hilatura, la composición de fibras, las torsiones, el número o calibre en los diversos sistemas y las resistencias a frote y tracción de los hilos.

16. Duración del módulo:

20 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Pruebas en balanzas de numeración, torsiómetros, dinamómetros, microscopios e higroscopios.
- Análisis diferencial de fibras.
- Pruebas viso-manuales y pirognósticas sobre hilos.

B) Contenidos teóricos

- Terminología textil.
- Sistemas de numeración y equivalencias.
- Torsiones de los hilos a uno o varios cabos.
- Resistencias y elasticidades tipo.
- Características básicas de cada tipo de hilatura.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Método de trabajo en laboratorios textiles.
- Habilidad viso-manual en la manipulación de aparatos e hilos.

14. Denominación del módulo:

TÉCNICAS DE PRODUCCIÓN DE HILADOS.

15. Objetivo del módulo:

Capacitación del alumno en el tiempo determinado, para que sea capaz de identificar y clasificar, de forma responsable y autónoma, los diferentes sistemas de hilatura, sus máquinas y los parámetros a controlar de producto y de proceso.

16. Duración del módulo:

60 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Seguimiento físico de los diferentes tipos de procesos de hilatura y técnicas de hilar.
- Cálculos de hilatura.
- Conocimiento visual y manual del funcionamiento, a pie de máquina, de todas las máquinas que componen el proceso de hilatura.

B) Contenidos teóricos

- Procesos de hilatura.
- Técnicas de hilatura.
- Cálculos generales de parámetros de producto y proceso.
- Funcionamiento de máquinas de hilatura:
  - Lavado y peinado de lanas: Máquinas de cardar, doblar, peinar y estirar.
  - Desmotado de algodón: Máquinas de hilar
  - Extrusionado de fibras: Máquinas de acabar
  - Batanado y apertura: Instalaciones de mezcla y dosificación.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Ordenación del trabajo en hilaturas.
- Adaptabilidad a diferentes tipos de máquinas.

14. Denominación del módulo:

PROCESADO DE FIBRAS TEXTILES.

15. Objetivo del módulo:

Capacitación del alumno en el tiempo determinado para que pueda realizar de forma autónoma y responsable la:
Separación de la lana sucia, mediante lavados de baños con aditivos químicos, de todos los elementos extraños que originariamente le acompañan.-Lavado de lana-
Separación por medios mecánicos de las cápsulas y restos de troncos, de las fibras de algodón.-Desmote de algodón.
Transformación de la "granza" en un cable compuesto de filamentos de cantidad y grosor determinado.-Extrusionado.

16. Duración del módulo:

100 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Reconocimiento de las diferentes impurezas de la lana y el algodón.
- Seguimiento físico de los procesos de:
- Lavado de lana.
- Desmotado de algodón.
- Extrusionado de fibras.
- Cálculo de los parámetros y características de los productos del proceso del "Procesador de fibras".
- Prácticas, a pie de máquina, del funcionamiento de todas las máquinas, equipos, útiles y herramientas del "Procesador de fibras".
- Realización del montaje, desmontaje, ajuste y puesta a punto de las máquinas.
- Realización del mantenimiento y lubricación de las máquinas del "Procesado de fibras".

B) Contenidos teóricos

- Procesos de:
- Lavado de lana.
- Desmotado de algodón.
- Extrusionado de fibras.
- Técnicas de los procesos anteriores.
- Cálculo de los parámetros de los productos.
- Cálculo de los parámetros de los procesos de la ocupación "Procesador de fibras".
- Procedimientos de preparación, ajuste y montaje de los elementos de máquinas de "Procesador de fibras".
- Mantenimiento de máquinas de procesado de fibras.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos de de trabajo en el procesado de fibras.
- Adaptabilidad a diferentes tipos de máquinas.
- Destreza manual en la manipulación de máquinas y materias (fibras).

14. Denominación del módulo:

INTRODUCCIÓN A LA INFORMÁTICA.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno estará capacitado para utilizar ordenadores al nivel de usuario en distintos entornos operativos, con autonomía y responsabilidad.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Practicar con sistemas operativos e informáticos.
- Crear, buscar y seleccionar archivos y directorios.
- Manejar comandos externos e internos.
- Practicar con periféricos.
- Operar con distintos programas.

B) Contenidos teóricos

- Sistemas informáticos y operativos: Hardware y Software.
- Archivos y directorios.
- Comandos externos e internos.
- Periféricos.
- Programas de edición de textos, bases de datos y hojas de cálculo.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos para operar con equipos informáticos.
- Capacidad de observación y memoria conceptual para la utilización de equipos informáticos.