MINISTERIO DE TRABAJO E INMIGRACIÓN

SERVICIO PÚBLICO DE EMPLEO ESTATAL

FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

PROGRAMA FORMATIVO

Coordinador Técnico de Producción de Confección

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. Familia Profesional: TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: CONFECCIÓN

2. Denominación del curso: COORDINADOR TÉCNICO DE PRODUCCIÓN DE CONFECCIÓN

3. Código: **TCPF70 (antiguo** ITCI70)

4. Curso: OCUPACIÓN

5. Objetivo general:

Finalizado el curso el participante estará capacitado para organizar y coordinar la producción de confección, diseñando la política de los distintos departamentos de la entidad productiva, con autonomía y responsabilidad, utilizando los medios, máquinas, equipos, herramientas y materiales necesarios para el desempeño de sus variadas actividades.

6. Requisitos del profesorado:

6.1. Nivel académico:

Titulación universitaria o, en su defecto, capacitación profesional equivalente en la ocupación relacionada con el curso

6.2. Experiencia profesional:

Deberá tener tres años de experiencia en la profesión.

6.3. Nivel pedagógico:

Formación metodológica o experiencia docente.

7. Requisitos de acceso del alumno:

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- C.O.U.
- F.P.2
- Bachillerato tecnológico o científico habiendo cursado:
- Tecnología Industrial I
- Dibujo Técnico.
- Modulos Profesionales:
- Procesos de confección.

7.2. Nivel profesional o técnico:

No son necesarios conocimientos específicos, aunque se dará preferencia a personas con la práctica o el estudio.

7.3. Condiciones físicas:

No padecer defectos físicos ni psíquicos, que dificulten el normal desempeño de la profesión.

8. Número de alumnos:

15 alumnos.

9. Relación secuencial de bloques de módulos formativos:

- Identificación de fibras textiles.
- Clasificación y numeración de hilos.
- Procedimientos de patronaje y confección.
- Técnicas de cosido-ensamblado.
- Técnicas de planchado-plegado.
- Técnicas de bordado-acolchado.
- Introducción a la informática.
- Organización de la producción.

10. Duración:

Prácticas 500
Conocimientos profesionales.....260
Evaluaciones.....40

Total .....800 horas.

11. Instalaciones:

11.1. Aula de clases teóricas:

- Superficie: 2 m2 por alumno.
- Mobiliario: Estará equipada con mobiliario docente para 15 plazas de adulto, además de los elementos auxiliares.

11.2. Instalaciones para prácticas:

- Local:
  - Superficie: 150 m^2.
  - Altura: 3,5 m.
  - Iluminación: 1000 Lux (instalación aérea sobre las máquinas).
  - El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de las prácticas.

11.3. Otras instalaciones:

- Almacén:
  - Superficie: 10 m2. con suelo antideslizante.
  - Las instalaciones deberán cumplir las normas vigentes y tener licencia municipal de apertura como centro de formación.

12. Equipo y material:

12.1. Equipo:

- Equipos informáticos.
- Equipos informáticos de gestión.
- Máquinas y equipos de confección.

12.2. Herramientas y utillaje:

- Teléfono.
- Software específico para producción.
- Software específico para control de calidad.
- Tijeras.
- Plantillas varias y de diversos materiales.
- Mesa.
- Patrones.
- Guías corte.
- Fichas diagramas.
- Cronómetro.
- Software métodos y tiempos.
- Diagrama de métodos y tiempos.

12.3. Material de consumo:

- Documentación de tecnología textil.
- Documentación de gestión de calidad.
- Documentación de legislación laboral.
- Diskettes.
- Documentación en tecnología de ennoblecimento textil.
- Documentación en recursos humanos.
- Documentación en métodos de formación.
- Material de oficina.
- Manual de calidad.
- Lápiz con numeración variada.
- Tizas.
- Papel.
- Goma.
- Fichas de métodos y tiempos.
- Documentación de tecnología de gestión.
- Bibliografía y documentación propia del secto.
- Muestrario de productos textiles.
- Hojas de producción.
- Fichas técnicas generales.
- Documentación en tecnología de hilatura.
- Manual de procedimiento.
- Manual de montaje y funcionamiento de la maquinaria.
- Hojas de control de producción.
- Hoja control de averías.

- Documentación y bibliografía textil.
- Hojas de control.
- Manual de montaje y funcionamiento de la maquinaria de confección.

12.4. Elementos de protección:

En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad e higiene en el trabajo y se observarán las normas legales al respecto.

13. Inclusión de nuevas tecnologías:

A lo largo del curso tendrán presencia formativa las nuevas tecnologías, especialmente en el módulo:

- Organización de la producción.

Al finalizar el curso, se totalizarán 40 horas de formación en torno a las nuevas tecnologías.

Como complemento del curso se efectuarán visitas a empresas de la especialidad y se proyectarán medios audiovisuales relacionados con ésta.

DATOS ESPECÍFICOS DEL CURSO

14. Denominación del módulo:

IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS TEXTILES.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz, de forma autónoma y responsable, de identificar, calificar y clasificar fibras textiles en familias de acuerdo a sus características físicas y químicas; así como la utilización de las mismas en la producción de hilos y telas.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Manipulación de productos químicos.
- Manipulación y manejo de aparatos, equipos y útiles de laboratorio textil.
- Realización de pruebas, ensayos y análisis sobre fibras, hilos y telas.

B) Contenidos teóricos

- Terminología textil.
- Estudio de propiedades y características de las fibras textiles.
- Medición y evaluación de análisis, pruebas y ensayos sobre fibras, hilos y telas.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos de trabajo en laboratorios textiles.
- Habilidad viso-manual en la manipulación de aparatos, productos químicos y fibras.

14. Denominación del módulo:

CLASIFICACIÓN Y NUMERACIÓN DE HILOS.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno será capaz de identificar, sin ayuda y correctamente el tipo de hilatura, la composición de fibras, las torsiones, el número o calibre en los diversos sistemas y las resistencias a frote y tracción de los hilos.

16. Duración del módulo:

20 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Pruebas en balanzas de numeración, torsiómetros, dinamómetros, microscopios e higroscopios.
- Análisis diferencial de fibras.
- Pruebas viso-manuales y pirognósticas sobre hilos.

B) Contenidos teóricos

- Terminología textil.
- Sistemas de numeración y equivalencias.
- Torsiones de los hilos a uno o varios cabos.
- Resistencias y elasticidades tipo.
- Características básicas de cada tipo de hilatura.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Método de trabajo en laboratorios textiles.
- Habilidad viso-manual en la manipulación de aparatos e hilos.

14. Denominación del módulo:

PROCEDIMIENTOS DE PATRONAJE Y CONFECCIÓN.

15. Objetivo del módulo:

Concluido el período formativo, el alumno estará capacitado para identificar, describir y utilizar máquinas, equipos, útiles e instalaciones que intervienen en los procesos de patronaje, confección y acabados. (Escalado, corte, cosido-ensamblado y plancha).

16. Duración del módulo:

120 horas.

17. Contenidos formativos del módulo

A) Prácticas

- Practicar en máquinas de escalado por sistema mecánico.
- Realizar prácticas con máquinas y equipos de corte.
- Realizar operaciones muestra en máquinas de cosido-ensamblado, de puntada invisible, especiales de ciclo fijo y útiles y equipos de plancha manual y neumática.

B) Contenidos teóricos

- Terminología de confección.
- Máquinas e instalaciones de confección.
- Procesos generales de confección.
- Tipiquicación de la maquinaria integrada a los procesos.
- Desmontaje, montaje y ajuste de elementos y accesorios de máquinas e instalaciones.
- Mantenimiento preventivo.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos operativos en máquinas y equipos de confección y patronaje.
- Adaptabilidad a diferentes máquinas y procesos.

14. Denominación del módulo:

TÉCNICAS DE COSIDO-ENSAMBLADO.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el período establecido el alumno estará capacitado para conocer y operar con las máquinas de cosido-ensamblado, especiales de recubrimiento, puntada invisible y las de ciclo fijo de ojales y presillado, así como con sus accesorios complementarios, de forma autónoma y responsable.

16. Duración del módulo:

160 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Coser con cada tipo de máquina realizando varias operaciones.
- Cambiar agujas y arrastres.
- Ajustar accesorios.
- Desmontar, montar y ajustar elementos de máquinas.

B) Contenidos teóricos

- Características fundamentales y clasificación de la maquinaria.
- Condicionamientos de la maquinaria con relación a las agujas y arrastres.
- Los accesorios: contribución a la versatilidad de la producción.
- La cadena de producción y la economía.
- Otros sistemas aplicados a mecánica, neumática y electricidad de las máquinas.
- Mantenimiento preventivo.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Sistemas y métodos de cosido-ensamblado.
- Destreza manual y coordinación visomotora en la realización del cosido-ensambaldo.

14. Denominación del módulo:

TÉCNICAS DEL PLANCHADO Y PLEGADO.

15. Objetivo del módulo:

Al término del tiempo preescrito, el alumno estará capacitado para utilizar la plancha de tipo manual, las mesas, elementos complementarios que operan con vapor, aspiración y soplado y prensas automáticas de diversos tipos, de forma autónoma y responsable.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Practicar con planchas manuales.
- Practicar con prensas de termofijado, de ahormado y de acabados.
- Prácticas de plegado de prendas.

B) Contenidos teóricos

- Planchas manuales, sus accesorios y complementos.
- Prensas automáticas, neumáticas, termofijadoras y de ahormado.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos y sistemas de planchado de piezas y prendas.
- Destreza manual y discriminación táctil en la realización del planchado.

14. Denominación del módulo:

TÉCNICAS DE BORDADO- ACOLCHADO.

15. Objetivo del módulo:

Finalizado el período de formación, el alumno estará capacitado para identificar y operar, con máquinas de bordado y acolchado, utilizando los accesorios complementarios de las mismas (bastidores, canillas y lanzaderas) de forma autónoma y responsable.

16. Duración del módulo:

180 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Bordar con máquinas: Mono-cabezal, multicabezales, a la contínua y de acolchado.
- Incorporar y reponer agujas, canillas y lanzaderas.
- Posicionar y enhebrar hilos en las filetas y guiahilos.
- Desmontar, montar y ajustar elementos y excéntricos de las máquinas.

B) Contenidos teóricos

- Características fundamentales y clasificación de la maquinaria.
- Sistematización del bordado: máquinas mono-cabezales, multicabezales, bordado Shefle a la contínua y máquinas de acolchado de telas.
- Picado de dibujos.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos de bordado-acolchado.
- Adaptabilidad a diferentes máquinas y procesos.
- Habilidad viso-manual en la manipulación y programación de máquinas.

14. Denominación del módulo:

INTRODUCCIÓN A LA INFORMÁTICA.

15. Objetivo del módulo:

Transcurrido el tiempo de aprendizaje el alumno estará capacitado para utilizar ordenadores al nivel de usuario en distintos entornos operativos, con autonomía y responsabilidad.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Practicar con sistemas operativos e informáticos.
- Crear, buscar y seleccionar archivos y directorios.
- Manejar comandos externos e internos.
- Practicar con periféricos.
- Operar con distintos programas.

B) Contenidos teóricos

- Sistemas informáticos y operativos: Hardware y Software.
- Archivos y directorios.
- Comandos externos e internos.
- Periféricos.
- Programas de edición de textos, bases de datos y hojas de cálculo.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos para operar con equipos informáticos.
- Capacidad de observación y memoria conceptual para la utilización de equipos informáticos.

14. Denominación del módulo:

ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN.

15. Objetivo del módulo:

Cumplimentado el período formativo el alumno estará capacitado, de forma autónoma y responsable, para describir, analizar, planificar y implantar procesos productivos.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Describir funciones, tareas y actividades en procesos productivos.
- Efectuar análisis de operaciones, practicas de métodos y estimación de tiempos.
- Ejercitar la coordinación de elementos productivos (económicos, calidad, producción) y la programación de los mismos.
- Efectuar ejercicios de costes industriales.
- Realizar prácticas de mantenimiento en máquinas, describiendo y utilizando herramientas y utillajes adecuados.
- Explicar elementos principales de planes de calidad en relación a sus objetivos.
- Elaborar planes de comunicación e informes escritos.

B) Contenidos teóricos

- Procesos de fabricación.
- Sistemas y métodos de trabajo.
- Planificación y programación de la producción.
- Costes industriales.
- Mantenimiento de la maquinaria e instalaciones.
- Gestión de la calidad.
- Técnicas de comunicación.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Métodos de organización e implantación de procesos productivos.
- Responsabilidad en la automatización de procesos, estimación de tiempos y dirección de grupos.