MINISTERIO DE TRABAJO E INMIGRACIÓN

SERVICIO PÚBLICO DE EMPLEO ESTATAL

FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

PROGRAMA FORMATIVO

Cortador de Cuero, Ante y Napa

DATOS GENERALES DEL CURSO

1. Familia Profesional: TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: CALZADO, MARROQUINERÍA Y CONFECCIÓN ANTE Y NAPA

2. Denominación del curso: CORTADOR DE CUERO, ANTE Y NAPA

3. Código: **TCPC20** (antiguo ITCL20)

4. Curso: OCUPACIÓN

5. Objetivo general:

Al finalizar este curso el alumno estará capacitado para realizar el corte de piezas de piel y materiales sintéticos y su preparación mecánica, con destino a calzado, marroquinería y confección ante y napa, a mano y a máquina, siguiendo las diferentes técnicas de las tareas de la ocupación, con autonomía y efectividad.

6. Requisitos del profesorado:

6.1. Nivel académico:

Titulación universitaria o en su defecto capacitación profesional como: Técnico Superior en procesos de confección industrial, Técnico en calzado y marroquinería.

6.2. Experiencia profesional:

Experiencia, mínima de tres años, en empresas de calzado, marroquinería o confección, ante y napa como cortador o responsable de la sección de corte.

6.3. Nivel pedagógico:

Formación metodológica o experiencia docente.

7. Requisitos de acceso del alumno:

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- Certificado de escolaridad o equivalentes.

7.2. Nivel profesional o técnico:

No se precisa experiencia profesional previa ni conocimientos técnicos específicos.

7.3. Condiciones físicas:

Ninguna en especial, salvo aquellas que impidan el normal desarrollo de la profesión.

8. Número de alumnos:

15 alumnos.

9. Relación secuencial de bloques de módulos formativos:

- Materiales para la confección en cuero, ante y napa
- Procedimientos de corte de cueros para calzado, marroquinería, guantería, ante y napa.
- Procedimientos de corte de materiales sintéticos para calzado, marroquinería, guantería, ante y napa.
- Preparación de piezas cortadas de cuero, ante y napa.
- Higiene y seguridad en las industrias de la piel y el cuero.

10. Duración:

Prácticas 230
Conocimientos profesionales..... 90
Evaluaciones..... 10

Total ..... 330 horas.

11. Instalaciones:

11.1. Aula de clases teóricas:

- Superficie: el aula deberá tener una superficie mínima de 30 m2 para grupos de 15 alumnos (2 m^2 por alumno).
- Mobiliario: Estará equipada con mobiliario docente para 15 plazas, además de los elementos auxiliares.

11.2. Instalaciones para prácticas:

- Superficie: Mínima de 150m2., distribuidas entre taller de corte y almacén.
- Iluminación: Natural (no imprescindible) y artificial de 300 a 400 Lux.
- Condiciones ambientales: Ninguna es especial.
- Ventilación: Cuatro renovaciones/hora.
- Mobiliario: Mesa de corte por alumno , colgador de pieles y estantes para troqueles y patrones de corte.
- El acondicionamiento eléctrico deberá cumplir las normas de baja tensión y estar preparado de forma que permita la realización de prácticas.

11.3. Otras instalaciones:

- Un espacio mínimo de 50 m2 para despachos de dirección, sala de profesores y actividades de coordinación.
- Una secretaría.
- Aseos y servicios higiénicosanitarios en número adecuado a la capacidad del centro.
- Los centros deberán reunir las condiciones higiénicas, acústicas, de habitabilidad y de seguridad exigidas por la legislación vigente, y disponer de licencia municipal de apertura como centro de formación.
- Como apoyo se utilizarán laboratorios externos.

12. Equipo y material:

12.1. Equipo:

- Máquinas de dividir: 2 por curso
- Máquinas de rebajar: 3 por curso
- Máquinas de moldear palas: 2 por curso
- Máquinas de marcar: 2 por curso
- Máquinas de figurar: 4 por curso
- Máquinas de cortar de puente: 3 por curso

- Equipo de corte informatizado: 1 por curso
- Máquinas de cortar de brazo: 3 por curso
- Mesas de corte: 15 por curso
- Máquinas de cortar tiras: 2 por curso
- Cizalla: 3 por curso
- Máquinas de medir pieles: 1 por curso

12.2. Herramientas y utillaje:

- Flejes
- Limas
- Patrones de corte
- Troqueles
- Reglas metálicas
- Chairas
- Tijeras
- Sacabocados
- Punzones
- Planchas de corte
- Pinzas
- Caballetes para pinceles
- Alimentador de tejidos
- Macarrones para figurar a maquina
- Bolígrafos mina blanda
- Martillos
- Alicates
- Destornilladores y otras herramientas de mantenimiento
- Calibradores
- Matrices.

12.3. Material de consumo:

- Pieles de diferentes calidades, curticiones y procedencias.
- Tejidos, tejidos plastificados, aglomerados de diferentes tipos y calidades, planchas de caucho.
- Diferentes piezas cortadas en piel.
- Espumas, entretelas, rellenos, cartón, cartulina.
- Ceras para marcar, polvos para figurar, calcomanías.
- Productos acondicionantes de moldeado, endurecedores.

12.4. Material didáctico:

A los alumnos se les proporcionarán los medios didácticos y el material escolar imprescindible para desarrollar el curso. Se dispondrá, como material de apoyo, de libros de consulta como:

- Tecnología del calzado.
- La automatización del corte.
- Corte por chorro de agua.
- Defectos de los cueros.
- Normas UNE, EN, ISO, etc., sobre materiales y producto acabado.

12.5. Elementos de protección:

En el desarrollo de las prácticas se utilizarán los medios necesarios de seguridad e higiene en el trabajo y se observarán las normas legales al respecto.

13. Inclusión de nuevas tecnologías:

Las nuevas tecnologías han quedado recogidas a lo largo del desarrollo del curso.

DATOS ESPECÍFICOS DEL CURSO

14. Denominación del módulo:

MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN EN CUERO, ANTE Y NAPA.

15. Objetivo del módulo:

Al finalizar el módulo formativo el alumno conocerá los materiales empleados en las industrias del calzado, marroquinería y guantería, sus características táctiles y visuales, sus propiedades físicas, las estructuras y acabados en las telas y tejidos, así como su utilidad final.

16. Duración del módulo:

60 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Relacionar tipo de pieles con productos de calzado, marroquinería, guantería, ante y napa a realizar y su ubicación dentro del mismo.
- Relacionar tipos de materiales sintéticos con el producto de calzado, marroquinería, guante y napa a realizar y su ubicación dentro del mismo.
- Determinar las zonas de la piel más idóneas para cada pieza del artículo a realizar.
- Realizar transformaciones de unidades, sistemas de medida y numeración.
- Realizar, con diferentes materiales, ensayos físicos de montado, tracción, frote, flexibilidad y otros por procedimientos sencillos.
- Manejar aparatos de medición: calibres, micrómetros y demás aparatos disponibles.
- Inspeccionar visual y táctilmente pieles, materiales sintéticos y textiles.
- Identificar pieles por procedencia de país, animal, sexo y calidad.
- Clasificar pieles por grado de aprovechamiento y utilización prevista.
- Clasificar pieles por color, taras superficiales, grueso y flexibilidad.
- Clasificar productos sintéticos y textiles por: color, estructura, materia y grueso.

B) Contenidos teóricos

- Las pieles. Clasificación por el animal de procedencia, grueso, tamaño de la piel, tipo de curtición, etc.
- División superficial de la pieles vacunas. Denominación de las partes.
- Zonas de una piel. Características.
- Prestes de la piel. Localización de zonas.
- Defectos superficiales (flor y carne) de una piel. Causas y posibles problemas en el artículo terminado o durante el proceso.
- Tipos de fibras textiles. Denominación normalizada y comercial. Aplicación en la industria de calzado, marroquinería, guantería y confección de ante y napa.
- Tejidos. Tipos básicos. Denominación y características de identificación.
- Terminología específica de metrología.
- Terminología específica de tenería, tejeduría, fibras, plastificados y sintéticos.
- Procesos de curtición.
- Procesos de tejidos, plastificados y sintéticos.
- Sistemas de medida: métrico, anglosajón, SI y otros.
- Equivalencias entre unidades.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Exactitud y pulcritud en la realización de pruebas y ensayos.
- Método y orden en la secuenciación de las operaciones de selección de materiales.
- Responsabilidad en la clasificación de materias primas.
- Exigencia en el cumplimiento de las normas de seguridad y calidad.

14. Denominación del módulo:

PROCEDIMIENTOS DE CORTE DE CUEROS PARA CALZADO, MARROQUINERÍA, GUANTERÍA, ANTE Y NAPA.

15. Objetivo del módulo:

Al finalizar el módulo formativo, el alumno estará capacitado para cortar, a mano o a máquina, las diferentes piezas componentes del producto, sobre los diversos cueros que se utilizan en calzado, marroquinería, guantería, ante y napa y utilizar máquinas, equipos y herramientas con autonomía y seguridad.

16. Duración del módulo:

100 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Preparar máquinas de corte de brazo y de puente regulando alturas de plato.
- Preparar el teflón de la bancada, restaurarlo y cambiarlo.
- Preparar mesa de corte.
- Preparar máquinas de cuchillas para cortar tiras de cueros.
- Preparar troqueles según órdenes de fabricación.
- Preparar patrones de corte según órdenes de fabricación.
- Preparar flejes.
- Afilar flejes utilizando triángulo y chaira.
- Cortar tiras a mano y con la máquina de cortar tiras.
- Realizar el corte a mano de figuras geométricas rectilíneas, curvilíneas y quebradas, auxiliado por patrones, reglas, escuadras y otros elementos.
- Realizar el corte de piezas a mano sobre cueros (flor y serrajes), de un modelo determinado, auxiliado por patrones.
- Realizar el corte de diferentes modelos a troquel, en máquinas de brazo.
- Realizar pequeñas reparaciones en máquinas de corte.
- Realizar pruebas de mantenimiento preventivo en máquinas, útiles y herramientas de corte.

B) Contenidos teóricos

- Procesos, sistemas y técnicas de corte de cueros a mano. Útiles y herramientas.
- Procesos, sistemas y técnicas de corte de cueros a troquel. Máquinas, útiles y herramientas.
- Terminología específica de corte, piezas y productos finales.
- Pieles. Tipos y características físicas y estructurales de las diferentes zonas en base al producto final.
- Tipos y forma de las piezas más usuales empleadas en las diferentes confecciones de calzado, objetos de marroquinería, guantes y prendas de ante y napa. Terminología.
- Numeración y tallaje en los diferentes sistemas de calzado, guantes y prendas de ante y napa. Codificación.
- Procesos productivos de calzado, marroquinería y confección de ante y napa. Terminología.
- Rendimiento y aprovechamiento de las pieles.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Diligencia en el trabajo encomendado.
- Eficacia en el manejo de equipos, máquinas, útiles y herramientas corte.
- Responsabilidad en la selección de cueros y otros materiales secundarios.
- Correcta visión cromática.
- Observación de las normas de seguridad e higiene.
- Aplicación de normas de calidad.

14. Denominación del módulo:

PROCEDIMIENTOS DE CORTE DE MATERIALES SINTÉTICOS PARA CALZADO, MARROQUINERÍA, GUANTERÍA, ANTE Y NAPA.

15. Objetivo del módulo:

Al finalizar el módulo formativo, el alumno estará capacitado para cortar, a mano o a máquina, las diferentes piezas componentes de productos sobre los diversos materiales sintéticos que se utilizan en calzado, marroquinería, guantería, ante y napa y utilizar máquinas, equipos y herramientas con autonomía y seguridad.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo

A) Prácticas

- Preparar máquinas de corte de puente regulando altura de plato.
- Preparar el teflón de la bancada, restaurarlo y cambiarlo.
- Preparar mesa de corte.
- Preparar troqueles según orden de fabricación y material a cortar.
- Preparar patrones de corte según órdenes de fabricación.
- Preparar flejes.
- Afilar flejes utilizando triangulo y chaira.
- Realizar el corte a mano de figuras geométricas rectilíneas, curvilíneas y quebradas, auxiliado por patrones, reglas, escuadras y otros elementos.
- Realizar el corte de piezas a mano sobre tejidos, tejidos plastificados y otros, de un modelo determinado, auxiliado por patrones.
- Disponer materiales sintéticos (cartones, telas, plastificados y otros) en bloques, según diferentes técnicas.
- Realizar el corte a troquel (fleje y forja) en máquinas de puente.
- Realizar mantenimiento preventivo en máquinas, útiles y herramientas de corte.

B) Contenidos teóricos

- Procesos, sistemas y técnicas de corte a mano de materiales sintéticos, textiles y otros. Útiles y herramientas.
- Procesos, sitemas y técnicas de corte a troquel de materiales sintéticos, textiles y otros. Máquinas, útiles y herramientas.
- Procesos, sistemas y técnicas de corte con soporte informático de materiales sintéticos, textiles y otros. Equipos y útiles.
- Terminología específica de corte, piezas y productos de calzado, marroquinería, guantería, ante y napa.
- Tejidos. Tipos y características físicas, estructurales y aplicaciones a productos de calzado, marroquinería, guantería, ante y napa.
- Plastificados. Tipos y características físicas.
- Tipos y formas de las piezas más usuales empleadas en las diferentes confecciones de calzado, objetos de marroquinería, guantes y prendas de ante y napa. Terminología.
- Procesos productivos de calzado, marroquinería y confección de ante y napa. Terminología.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Previsión en la preparación, ajuste y utilización de máquinas de corte.
- Eficacia en el manejo de equipos, máquinas, útiles y herramientas de corte.
- Responsabilidad en la selección de materiales sintéticos, plastificados, textiles y otros.
- Correcta visión cromática.
- Prevención en el posicionamiento de los materiales a cortar.
- Observación de las normas de seguridad e higiene.
- Aplicación de normas de calidad.

14. Denominación del módulo:

PREPARACIÓN DE PIEZAS CORTADAS DE CUERO, ANTE Y NAPA.

15. Objetivo del módulo:

Al finalizar el módulo formativo el alumno será capaz de realizar las tareas de preparado, rebajado, dividido, moldeado y figurado en las diferentes piezas cortadas para calzado, objetos de marroquinería, guantes y prendas de ante y napa, utilizando con autonomía, eficacia y seguridad los diferentes equipos y máquinas.

16. Duración del módulo:

80 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Moldear palas con diferentes quiebres y utilizando pieles con diversos acabados, por flor y por carne, con forro y sin forro.
- Moldear cueros realizando diferentes figuras que tengan diferentes quiebres y con pieles de diversos acabados.
- Realizar pequeñas reparaciones en máquinas y equipos.
- Moldear tejidos, telas plastificadas y sintéticas realizando diferentes figuras y aplicando varias técnicas y productos envolventes.
- Preparar máquinas de rebajar.
- Realizar el rebajado de piezas de piel de contornos rectos, cóncavos, convexos y mixtos a diferentes gruesos, anchuras y tipos.
- Realizar el rebajado de piezas de diferentes materiales sintéticos.
- Regular temperaturas y presión en máquinas de moldear cambiando moldes.
- Disponer y ajustar máquinas de figurar y colocar patrones.
- Realizar el figurado a máquina de diversas piezas.
- Realizar el figurado a mano con diversos patrones y sobre diferentes superficies.
- Ajustar, regular altura de cuchillas y afilar las mismas en la máquina de dividir.
- Regular temperaturas y presiones en máquinas de marcar disponiendo diferentes tipos dematrices y calcomanías.
- Marcar a fuego y con calcomanía, con negativo y sin negativo, con diferentes tipos de acabados y materiales.
- Realizar operaciones de entretenimiento, lubricación y limpieza.
- Clasificar partidas siguiendo órdenes de fabricación, calidad, tallas, etc.
- Controlar piezas con diversas pautas de inspección.

B) Contenidos teóricos

- Técnicas de preparado; equipos, máquinas y útiles.
- Terminología especifica del preparado, piezas y sus productos terminales.
- Técnicas del rebajado. Máquinas y accesorios. Evolución.
- Técnicas del figurado a mano y a máquina. Útiles, accesorios y herramientas. Evolución.
- Técnicas del marcado. Máquinas y accesorios. Evolución.
- Técnicas del dividido. Máquinas y accesorios. Evolución.
- Tipos de piezas. Formas y terminología en las diferentes confecciones de calzado, objetos de marroquinería, guantes y prendas de ante y napa.
- Técnicas del control de producción y calidad.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Eficacia en el manejo equipos, máquinas, útiles y herramientas del preparado de piezas.
- Responsabilidad en la preparación de partidas de piezas.
- Exactitud y rapidez en la reparación de máquinas y equipos de preparado de piezas.
- Observancia de las normas de seguridad e higiene.
- Aplicación de las normas de calidad.

14. Denominación del módulo:

HIGIENE Y SEGURIDAD EN LAS INDUSTRIAS DE LA PIEL Y EL CUERO.

15. Objetivo del módulo:

Al finalizar el módulo formativo, el alumno conocerá y aplicará los planes y normas de seguridad e higiene, equipos y técnicas de seguridad y los sistemas de protección en las industrias de la piel y el cuero.

16. Duración del módulo:

30 horas.

17. Contenidos formativos del módulo:

A) Prácticas

- Utilizar equipos de seguridad y de protección.
- Realizar un simulacro de incendio y evacuación.
- Realizar simulacros de primeros auxilios en caso de accidente.
- Uso y manejo de sistemas contra incendios.

B) Contenidos teóricos

- Normativa de higiene y seguridad en las industrias de la piel y el cuero.
- Normativa medio-ambiental aplicable al sector de la piel y el cuero.
- Prevención de accidentes y enfermedades profesionales.
- Técnicas de asistencia y curas en primeros auxilios.

C) Contenidos relacionados con la profesionalidad

- Rapidez de actuaciones en caso de accidente.
- Precaución en el manejo de productos químicos y de la maquinaria.
- Concienciación de la necesidad de seguridad, higiene y respeto a las normas medioambientales en la empresa.