



PROGRAMA FORMATIVO

Diseño y fabricación de marroquinería

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD

1. **Familia Profesional:** TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: CALZADO

2. **Denominación:** DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MARROQUINERÍA

3. **Código:** TCPC03

4. **Nivel de cualificación:** 1

5. **Objetivo general:** Elaborar artículos de marroquinería, aplicando las técnicas necesarias y produciéndolos en la cantidad y calidad y en los plazos establecidos siguiendo las normas de seguridad laboral correspondientes.

6. Prescripción de los formadores:

6.1. Titulación requerida:

- Licenciado, Ingeniero, Arquitecto o el Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes.
- Diplomado, Ingeniero Técnico, Arquitecto Técnico o el Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes.
- Técnico Superior o Técnico de la familia profesional de Textil, confección y piel.
- Certificados de profesionalidad de nivel 2 y 3 de la familia profesional de Textil, confección y piel.

6.2. Experiencia profesional requerida:

- Si no tiene titulación deberá acreditar al menos tres años de experiencia profesional en la realización de trabajos de marroquinería o como encargado/a de esta sección.
- Si tiene titulación deberá acreditar al menos tres años de patronista para marroquinería o cortador de artículos de piel y cuero o preparador/cosedor de piel y cuero o montador-terminador de marroquinería o como encargado/a de esta sección.

6.3. Competencia docente:

Será necesario tener experiencia metodológica o experiencia docente o experiencia en formación de trabajadores en el puesto de trabajo mínima de 3 años.

7. Criterios de acceso del alumnado:

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- No se requiere titulación académica.
- Cuando el aspirante al curso no posea el nivel académico indicado demostrará conocimientos suficientes a través de una prueba de acceso.

8. Número de participantes:

Máximo 15 participantes para cursos presenciales.

9. Relación secuencial de módulos formativos:

- Módulo 1: Materiales en la confección de productos de marroquinería.
- Módulo 2: Diseño y patronaje para marroquinería.
- Módulo 3: Operaciones de corte para marroquinería.
- Módulo 4: Operaciones de aparado para marroquinería.
- Módulo 5: Operaciones de acabado para marroquinería.
- Módulo 6: Higiene y seguridad laboral.

10. Duración:

Horas totales: 600 horas.

Distribución horas.

- Presencial: 600 horas.

11. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:

11.1. Espacios formativos:

- Aula polivalente: 30 m².
- Taller para prácticas de diseño y fabricación de marroquinería: 60 m².

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

11.2. Equipamiento

- Aula polivalente:
 - Mesa y silla para el formador.
 - Mesa y sillas para el alumnado.
 - Material de aula.
 - Pizarra.
 - PC instalado en red con posibilidad de impresión de documentos, cañón con proyección e Internet para el formador.
- Equipamientos taller de prácticas:
 - 1 Máquina de rebajar cantos.
 - 1 Equipo de pintado de cantos y lijado.
 - 1 Máquina de dobladillar.
 - 1 Máquina de picar.
 - 1 Máquina de coser zigzag.
 - 1 Máquina de coser plana de triple arrastre de una aguja.
 - 2 Máquinas de coser de columna de una aguja.
 - 2 Máquinas de coser y ribetear de brazo.
 - 8 Máquinas de coser planas.
 - 2 Máquinas de colocar hollados, ganchos, anillas, remaches, etc.
 - 1 Máquina de dividir cuero.
 - 1 Máquina de corte.
 - Tijeras, flejes, chairas, cepillos, martillos, punzones, destornilladores, llaves inglesas, pinceles, etc.

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y

los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad

MÓDULOS FORMATIVOS

Módulo nº 1

Denominación: Materiales en la confección de productos de marroquinería.

Objetivo: Reconocer los diferentes materiales empleados en la industria de la marroquinería, identificarlos según criterios de calidad, estéticos y de uso así como relacionarlos con los procesos y productos a fabricar y su comportamiento en diferentes medios y partes del producto.

Duración: 30 horas.

Contenidos teórico-prácticos:

- Tipos de materiales empleados en la marroquinería. Clases y características.
- División de las pieles. Denominación de las partes.
- Tipos de tejidos. Denominación y características.
- Tipos de hilos. Denominación normalizada y comercial. Aplicación en la industria de la marroquinería.
- Otros materiales empleados en la industria de la marroquinería: plásticos, cauchos, adhesivos, vivos, ribetes, cremalleras, etc. Tipos y características.
- Sistemas de medida. Unidades y equivalencias.

Módulo nº 2

Denominación: Diseño y patronaje para marroquinería.

Objetivo: Diseñar, elaborar y efectuar despiece de patrones para artículos de marroquinería, aplicando las técnicas y procedimientos necesarios y en los plazos previstos.

Duración: 130 horas.

Contenidos teórico-prácticos:

- Historia de los complementos. El proceso creativo. Interpretación de tendencias y aplicación de volúmenes, ideas y formas en los bolsos.
- Elaboración de bocetos iniciales y creación del diseño.
- Técnicas de patronaje de artículos para marroquinería.
- Símbolos de referencia.
- Obtención del patrón base o trepa.
- Modelaje y ajuste: obtención de patrones externos y complementarios a partir de la trepa. Obtención de patrones internos a partir de la trepa de forro.
- Despique de componentes. Identificación de los componentes: por su nombre, forma y dimensión.
- Estudio y realización de la marcada.
- Elaboración de prototipos: técnicas, equipos y útiles. Adecuación al modelo, adecuación al uso, detección de anomalías o desviaciones estéticas y de confección.
- Identificación y análisis de las características del bolso y su ajuste según fichas técnicas.
- Transformación y verificación de los patrones para el proceso de fabricación de marroquinería.
- Industrialización de patrones y artículos de marroquinería.

Módulo nº 3

Denominación: Operaciones de corte para marroquinería.

Objetivo: Cortar, a mano o con máquina, las diferentes piezas sobre los diversos materiales y su preparación con destino a marroquinería siguiendo las diferentes técnicas de las tareas de la ocupación con autonomía y efectividad.

Duración: 60 horas.

Contenidos teórico-prácticos:

- Interpretación de las fichas técnicas de producto.
- Identificación de los materiales a cortar: defectos, prestes, usos y defectos para su mejor aprovechamiento.
- Procesos de preparación del cortado en marroquinería. Piezas principales y piezas secundarias y cálculo de pietaje.
- Marcado en piel para cortado.
- Proceso de corte manual y a máquina en marroquinería. Normas de cortado. Ordenación del puesto de trabajo y herramientas.
- Regulación y ajuste de los elementos de las máquinas a fin de disponerlos para realizar el corte.
- Mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y herramientas de corte a fin de evitar problemas en la producción.

Módulo nº 4

Denominación: Operaciones de aparado para marroquinería.

Objetivo: Unir mediante costura las diferentes piezas preparadas, utilizando las distintas máquinas (columna, plana, zig-zag y de vivos), realizar adornos y fijar fornituras en las piezas que componen el producto con los equipos auxiliares con destreza, precisión y seguridad, además de controlar el acabado de las uniones y costuras correspondientes.

Duración: 300 horas.

Contenidos teórico-prácticos:

- Interpretación de fichas técnicas y de producción.
- Regulación y ajuste de los elementos de las máquinas de preparación y aparado.
- Preparación de las diferentes piezas que componen el producto: rebajado, doblado, picado, etc.
- Influencia del tipo de material en los hilos y en las agujas.
- Hilos. Denominación normalizada y equivalencias.
- Agujas. Denominación normalizada y equivalencias.
- Puntadas y sus tipos. Características de cada una.
- Técnicas de cosido a máquina.
- Problemas en el cosido y sus soluciones tipo.
- Pieles y sus tipos. Incidencia en el cosido.
- Tejidos y sus tipos. Incidencia en el cosido.
- Sintéticos y sus tipos. Incidencia en el cosido.
- Elásticos. Incidencia en el cosido.
- Control de tiempos de aparado.
- Colocación de entretelas y refuerzos a diferentes pieles utilizando distintas técnicas, comprobando los resultados de textura, rigidez y estabilidad.
- Aplicación de tintes en cantos de las piezas a mano y con pistola.
- Encolado de pieles y acolchados diversos, entretelas, etc a mano y a máquina.
- Colocación de cintas de refuerzo con colas de contacto, autoadhesivas y termoadhesivas, elásticos y adornos.
- Ensamblado de piezas superpuestas.

Módulo nº 5

Denominación: Operaciones de acabado para marroquinería.

Objetivo: Aplicar las técnicas de acabado para dar los últimos retoques, con el fin de mejorar la presentación del producto de marroquinería y darle el toque de brillo y limpieza según las especificaciones con destreza, precisión y seguridad.

Duración: 60 horas.

Contenidos teórico-prácticos:

- Recortes sobrantes de forro.
- Colocación de los diferentes elementos, adornos y fornituras.
- Limpieza y retirada de sobrantes de adhesivos.
- Planchado para la eliminación de arrugas.
- Reparado de daños en el artículo.
- Etiquetado y envasado.

Módulo nº 6

Denominación: Higiene y seguridad laboral.

Objetivo: Identificar y aplicar los planes y normas de seguridad, prevención e higiene en los equipos de trabajo, así como las técnicas de seguridad y los sistemas de protección en las industrias del calzado.

Duración: 20 horas.

Contenidos teórico-prácticos:

- Normativa de higiene y seguridad en las industrias del calzado.
- Normativa medioambiental aplicable al sector calzado.
- Prevención de accidentes y enfermedades profesionales.
- Técnicas de asistencia y curas en primeros auxilios.