



Catálogo de Especialidades Formativas

PROGRAMA FORMATIVO

CARPINTERO METALICO DE ALUMINIO Y PVC

Septiembre 2022

IDENTIFICACIÓN DE LA ESPECIALIDAD Y PARÁMETROS DEL CONTEXTO FORMATIVO

Denominación de la especialidad:	CARPINTERO METALICO DE ALUMINIO Y PVC
Familia Profesional:	FABRICACIÓN MECÁNICA
Área Profesional:	CONSTRUCCIONES METÁLICAS
Código:	FMEC0001
Nivel de cualificación profesional:	1

Objetivo general

Construir e instalar rejas, balcones, vallas metálicas, puertas y ventanas para viviendas, locales comerciales y naves industriales en aluminio y PVC. A partir de planos o mediciones en obra, manejando con habilidad los equipos, máquinas y herramientas de carpintería metálica y respetando las normas de seguridad, así como la normativa de calidad vigente

Relación de módulos de formación

Módulo 1	NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA CARPINTERÍA METÁLICA DE ALUMINIO Y PVC	60 horas
Módulo 2	INTERPRETACIÓN DE PLANOS Y NORMAS DE CARPINTERÍA METÁLICA Y DE PVC	60 horas
Módulo 3	CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE VENTANAS DE ALUMINIO	75 horas
Módulo 4	CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS DE ALUMINIO	125 horas
Módulo 5	CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE MAMPARAS Y CERRAMIENTOS DE ALUMINIO.	75 horas
Módulo 6	CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE VENTANAS DE P.V.C.	125 horas
Módulo 7	CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS DE P.V.C.	125 horas
Módulo 8	CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE CERRAMIENTOS DE P.V.C.	75 horas

Modalidad de impartición

Presencial

Duración de la formación

Duración total 720 horas

Requisitos de acceso del alumnado

No se exige ningún requisito para acceder a la formación, aunque se han de poseer las habilidades de la comunicación lingüística suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

Prescripciones de formadores y tutores

Acreditación requerida	Cumplir como mínimo alguno de los siguientes requisitos: - Graduado escolar o competencias clave de nivel 2
Experiencia profesional mínima requerida	Se requiere 1 año de experiencia profesional en el sector del metal.
Competencia docente	Se requiere formación específica de al menos 40 horas en habilidades o competencias docentes.

Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamientos

Espacios formativos	Superficie m² para 15 participantes	Incremento Superficie/ participante (Máximo 30 participantes)
Aula polivalente	30 m ²	2 m ² / participante
Taller de construcciones metálicas	160 m ²	8.5 m ² / participante
Almacén de construcciones metálicas	40 m ²	2.1 m ² / participante

Espacio formativo	Equipamiento
Aula polivalente	<ul style="list-style-type: none"> - Mesa y silla para el formador - Mesas y sillas para el alumnado - Material de aula - Pizarra - PC instalado en red con posibilidad de impresión de documentos, cañón con proyección e Internet para el formador.
Taller de construcciones metálicas	<ul style="list-style-type: none"> - Sierra Alternativa - Taladradora fija - Desbarbadora - Electroesmerillador - Equipo de corte térmico- oxicorte y plasma - Bancos de trabajo - Taburetes regulables - Pantallas biombo - Maquinaria para hacer chaflanes - Equipos completos de soldadura - Consumibles - Mesas - EPI
Almacén de construcciones metálicas	<ul style="list-style-type: none"> - Armarios metálicos para herramientas - Estanterías - Carros transportador de botellas de gas - Maquinaria de transporte - Materiales.

La superficie de los espacios e instalaciones estarán en función de su tipología y del número de participantes. Tendrán como mínimo los metros cuadrados que se indican para 15 participantes y el equipamiento suficiente para los mismos.

En el caso de que aumente el número de participantes, hasta un máximo de 30, la superficie de las aulas se incrementará proporcionalmente (según se indica en la tabla en lo relativo a m²/participante) y el equipamiento estará en consonancia con dicho aumento. Los otros espacios formativos e instalaciones tendrán la superficie y los equipamientos necesarios que ofrezcan cobertura suficiente para impartir la formación con calidad.

No debe interpretarse que los diversos espacios formativos identificados deban diferenciarse necesariamente mediante cerramientos.

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico-sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

Ocupaciones y puestos de trabajo relacionados

72921016 INSTALADORES DE AISLAMIENTOS

71321024 MONTADORES DE CARPINTERÍA METÁLICA, ALUMINIO Y P.V.C

71311049 CARPINTEROS EN GENERAL

71321013 CARPINTEROS DE ALUMINIO, METÁLICO Y PVC

Requisitos oficiales de las entidades o centros de formación

Estar inscrito en el Registro de entidades de formación (Servicios Públicos de Empleo).

OBJETIVO

Identificar los riesgos más habituales en el trabajo y aplicar las normas de seguridad y prevención de riesgos laborales en la actividad, minimizando así los factores de riesgo y mejorando los aspectos medioambientales en el proceso.

DURACIÓN TOTAL:

60 horas

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

Análisis de los riesgos ligados al ambiente de trabajo
Carga de trabajo, fatiga e insatisfacción general
Levantamiento manual de cargas
Tipos de contaminantes
Riesgos derivados del manejo de maquinarias y herramientas utilizadas
Diferenciación de las normas de seguridad y prevención de riesgos laborales
Sistemas elementales de control de riesgos
Medidas de seguridad y protección individual y colectiva
Los distintos tipos de señalización de seguridad
Nociones básicas en materia de primeros auxilios, emergencias y evacuación en el taller

Habilidades de gestión, personales y sociales

Efectividad en la identificación de situaciones de riesgo
Demostración de una actitud positiva en la aplicación de los procedimientos y protocolos de seguridad necesarios para la utilización de herramientas y maquinarias con el fin de evitar posibles accidentes
Concienciación sobre la necesidad de utilización de las medidas de seguridad y protección individual y colectiva, necesarias para la actividad laboral
Planificación y puesta en práctica de las medidas preventivas necesarias para evitar los riesgos ligados al medio ambiente.
Aplicación de las medidas de protección medioambiental y prevención de riesgos laborales

OBJETIVO

Interpretar planos de Carpintería Metálica y P.V.C, normas de construcción de puertas, ventanas y cerramientos, y Normas de Seguridad e Higiene, así como conocer los materiales, su comportamiento frente a los agentes atmosféricos y la aplicación de controles de calidad.

DURACIÓN TOTAL:

60 horas

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

Contenidos teóricos

Métodos de interpretación e identificación de planos.

Tablas de líneas de dibujo, su utilización en cada caso.

Croquización.

Escalas.

Secciones.

Sistema de acotación.

Tolerancias.

Despiece y preparación de materiales para ventanas con montante.

Trazado de los destajos en la "Pilastra" para su unión en cruz con otros perfiles.

Tablas de símbolos de soldadura y de superficie (su aplicación).

Normalización de distancias mínimas entre las barras de los protectores y alturas.

Diferentes elementos de giro para carpintería metálica.

Otros elementos utilizados en carpintería metálica. Retenedores, tiradores, etc.

Perfiles especiales para carpintería metálica, clases y estructura de estos perfiles.

Perfiles trefilados y tubulares. Sus aplicaciones.

Perfiles más corrientes que se utilizan en las puertas metálicas.

Injertos de perfiles tubulares y especiales en la construcción de puertas metálicas.

Materiales más empleados en la construcción de puertas de dos hojas.

Clases de pestillos y cierres más normalizados en puertas.

Formas de montaje de zócalos y rodapiés.

Forma de preparar los destajos en la pilastra para ventanas con montante.

Métodos de cierres en ventanas de hojas móviles.

Materiales que se emplean en la construcción de ventanas.

Aplicación del perfil denominado "Pilastra" en la parte fija de la ventana y herraje que se utiliza en

este tipo de ventana.

Agresiones de los agentes atmosféricos.

Protección del acero contra los agentes atmosféricos.

Tratamiento del aluminio.

Propiedades del P.V.C.

Técnicas de verificación de soldaduras.

Métodos para la comprobación de medidas y escuadras.

Técnica de verificación y corrección de alabeos.

Técnica de la revisión de cierres y elementos de giro.

Conceptos de organización y planificación.

Conocimientos de legislación y aplicación de la Seguridad e Higiene.

Contenidos Prácticos

Interpretar planos de piezas elementales.

Interpretar planos de ventanas de una y dos hojas móviles.

Interpretar planos de ventanas de una y dos hojas móviles con montante.

Interpretar planos de ventanas de dos hojas móviles y fijas (Mixtas).
Interpretar planos de puertas de una hoja.
Interpretar planos de puertas de dos hojas.
Interpretar planos de ventanas de corredera.
Interpretar planos de ventanas abisagradas.

7

Interpretar planos de puertas.
Interpretar planos de barandillas.
Interpretar planos de cierres para galería.
Interpretar esquemas de ventanas.
Interpretar esquemas de ventanas con montante.
Interpretar esquemas de puertas.
Interpretar esquemas de ventanas de perfil tubular.
Interpretar plano de conjunto.
Realizar toma de medidas en obra.
Realizar croquis de despiece.

Habilidades de gestión, personales y sociales

Analizar los datos aportados por los planos en construcciones metálicas, especificaciones constructivas, plan de calidad e instrucciones generales, optimizando el coste del proceso y cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales
Determinar los materiales, su acopio y tratamientos, para cumplir con las especificaciones técnicas de los productos
Desarrollar el proceso operacional de unión y montaje en construcciones metálicas a partir de planos, especificaciones constructivas, plan de calidad e instrucciones generales.

OBJETIVO

Construir y colocar ventanas de aluminio: practicables, correderas, abatibles y oscilobatientes normalizadas, con conocimiento y dominio de instalaciones, máquinas, herramientas, útiles y materiales utilizados. Así como de los procesos de fabricación e instalación, en condiciones de calidad y seguridad

DURACIÓN TOTAL:

75 horas

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE**Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas**

Aluminio, características y obtención.
 Extrusionado.
 Anodizado y sellado de los perfiles de aluminio.
 Lacado.
 Perfiles normalizados de aluminio.
 Ventanas de celosía de lamas.
 Perfiles empleados en la construcción de ventanas de celosía de lamas.
 Conocimientos de perfiles empleados en la construcción de ventanas practicables, oscilobatientes, de corredera, abatible y tipo castellano.
 Despieces y descuentos de los perfiles. Manejo de tablas y catálogos de taller.
 Máquinas empleadas en carpintería de aluminio.
 Tecnología de máquinas y herramientas empleadas en carpintería de aluminio.
 Troquelado, formas de troqueles y técnicas de ejecución.
 Discos de corte: velocidad, composición y medidas.
 Fresas y bailarinas: Tipos, formas y técnicas de utilización.
 Sistemas de roscas.
 Tornillería estandarizada.
 Remaches: Tipos, dimensiones y técnicas de remachado.
 Afilado de brocas y velocidades de corte.
 8
 Accesorios empleados en la construcción de ventanas practicables, oscilobatientes, de corredera, abatible y tipo castellano.
 Normas sobre estanqueidad y métodos de ejecución.
 Cepillos para cierre: Características y formas de empleo.
 Persianas, tipos y técnicas de montaje.
 Normas y tipos de acristalamientos.
 Cálculo de dimensiones de los diferentes elementos que integran las ventanas practicables, oscilobatientes, de corredera, abatible y tipo castellano.
 Confección de lista de despiece.
 Aparatos de medida.
 Conocimientos de legislación y aplicación de la seguridad e higiene.
 Concepto de métodos y tiempos.
 Conceptos de organización y planificación.
 Contenidos Prácticas
 Construir y colocar una ventana practicable de una hoja con fijo superior o inferior según plano.
 Construir una ventana practicable de dos hojas.

- Construir y colocar una ventana abatible.
- Construir y colocar una ventana oscilobatiente.
- Construir y colocar una ventana corredera de dos hojas con fijo superior o inferior y persiana.
- Construir una ventana corredera de tres hojas.
- Construir y colocar una ventana practicable de dos hojas tipo castellano.
- Construir y colocar una ventana practicable de dos hojas, una de ellas fija.

Habilidades de gestión, personales y sociales

- Organización y mantenimiento preventivo de las máquinas en el taller
- Cálculo de estructuras sobre los materiales de uso, preparación y uso de maquinaria para su fabricación y posterior instalación.
- Comprensión de las propiedades y comportamientos de los materiales metálicos
- Demostración del uso adecuado y correcto de las herramientas en cada momento del proceso
- Concienciación de la importancia de lograr una estética mínima en el acabado final

MÓDULO DE FORMACIÓN 4: CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS DE ALUMINIO

OBJETIVO

Construir y colocar puertas de aluminio: practicables y correderas normalizadas, con conocimiento y dominio de instalaciones, máquinas, herramientas, útiles y materiales utilizados, así como de los procesos de fabricación e instalación, en condiciones de calidad y seguridad

DURACIÓN TOTAL:

125 horas

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

- Aluminio, características y obtención.
- Extrusionado.
- Anodizado y sellado de los perfiles de aluminio.
- Lacado.
- Perfiles normalizados de aluminio.
- 9
- Conocimientos de perfiles empleados en la construcción de puertas practicables y de corredera.
- Despieces y descuentos de los perfiles. Manejo de tablas y catálogos de taller.
- Máquinas empleadas en carpintería de aluminio.
- Tecnología de máquinas y herramientas empleadas en carpintería de aluminio.
- Troquelado, formas de troqueles y técnicas de ejecución.
- Discos de corte: velocidad, composición y medidas.
- Fresas y bailarinas: Tipos, formas y técnicas de utilización.
- Sistemas de roscas.
- Tornillería estandarizada.

Remaches: Tipos, dimensiones y técnicas de remachado.
Afilado de brocas y velocidades de corte.
Accesorios empleados en la construcción de puertas practicables y de corredera.
Normas sobre estanqueidad y métodos de ejecución.
Cepillos para cierre: Características y formas de empleo.
Persianas, tipos y técnicas de montaje.
Normas y tipos de acristalamientos.
Cálculo de dimensiones de los diferentes elementos que integran las puertas practicables y de corredera.
Confección de lista de despiece
Aparatos de medida.
Concepto de métodos y tiempos.
Conceptos de organización y planificación.
Contenidos Prácticos
Construir escuadra a 90° con tubo cuadrado de aluminio de 35 x 35, según plano.
Construir zócalo con perfiles de hoja practicable de 40 x 20 y marco/zócalo, según plano.
Construir zócalo de chapa con perfiles de hoja, T y marco practicable de aluminio de 40 x 40.
Instalar bisagras embutidas en perfiles de marco y hoja practicables de aluminio.
Instalar cremona de pletina con perfil de hoja practicable de aluminio de 40x40 con resalte.
Construir y colocar puerta practicable de una hoja con fijo superior, según plano.
Construir y colocar puerta abisagrada de dos hojas con fijo lateral y superior.
Construir y colocar puerta corredera de dos hojas con fijo superior y guías para persianas.
Instalar persiana.
Construir puerta corredera de dos hojas.
Construir y colocar puerta oscilobatiente.

Habilidades de gestión, personales y sociales

Organización y mantenimiento preventivo de las máquinas en el taller
Cálculo de estructuras sobre los materiales de uso, preparación y uso de maquinaria para su fabricación y posterior instalación.
Comprensión de las propiedades y comportamientos de los materiales metálicos
Demostración del uso adecuado y correcto de las herramientas en cada momento del proceso
Concienciación de la importancia de lograr una estética mínima en el acabado final

OBJETIVO

Construir y colocar mamparas y cerramientos de aluminio, con conocimiento y dominio de instalaciones, máquinas, herramientas, útiles y materiales utilizados, así como de los procesos de fabricación e instalación, en condiciones de calidad y seguridad

DURACIÓN TOTAL:

75 horas

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

Contenidos teóricos

Aluminio, características y obtención.

Extrusionado.

Anodizado y sellado de los perfiles de aluminio.

Lacado.

Perfiles normalizados de aluminio.

Conocimientos de perfiles empleados en la construcción de cierres y mamparas.

Despieces y descuentos de los perfiles. Manejo de tablas y catálogos de taller.

Máquinas empleadas en carpintería de aluminio.

Tecnología de máquinas y herramientas empleadas en carpintería de aluminio.

Troquelado, formas de troqueles y técnicas de ejecución.

Discos de corte: velocidad, composición y medidas.

Fresas y bailarinas: Tipos, formas y técnicas de utilización.

Sistemas de roscas.

Tornillería estandarizada.

Remaches: Tipos, dimensiones y técnicas de remachado.

Afilado de brocas y velocidades de corte.

Accesorios empleados en la construcción de cierres y mamparas.

Normas sobre estanqueidad y métodos de ejecución.

Cepillos para cierre: Características y formas de empleo.

Normas y tipos de acristalamientos.

Cálculo de dimensiones de los diferentes elementos que integran los cierres y mamparas.

Confección de lista de despiece.

Aparatos de medida.

Concepto de métodos y tiempos.

Conceptos de organización y planificación.

Contenidos Prácticos

Construir escaparates fijos en fachadas.

Construir y colocar cierres de galerías.

Construir y colocar elementos auxiliares de establecimientos.

Construir y colocar mamparas metálicas de aluminio.

Habilidades de gestión, personales y sociales

Organización y mantenimiento preventivo de las máquinas en el taller

Cálculo de estructuras sobre los materiales de uso, preparación y uso de maquinaria para su

fabricación y posterior instalación.

Comprensión de las propiedades y comportamientos de los materiales metálicos

Demostración del uso adecuado y correcto de las herramientas en cada momento del proceso

Concienciación de la importancia de lograr una estética mínima en el acabado

MÓDULO DE FORMACIÓN 6: CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE VENTANAS DE P.V.C.

OBJETIVO

Construir e instalar ventanas de P.V.C.: practicables, abatibles, oscilobatientes y de corredera normalizadas y persianas, preparando instalaciones, máquinas, útiles y herramientas, y efectuando todos los procesos de construcción, montaje e instalación en condiciones de calidad y seguridad.

DURACIÓN TOTAL:

125 horas

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

Contenidos teóricos

Materia prima P.V.C.: Características y propiedades.

Resistencia mecánica.

Estabilidad dimensional.

Resistencia a los agentes químicos y atmosféricos.

Facultad de aislamiento.

Transmisión de vibraciones.

Resistencia a la temperatura.

Extrusión de perfiles de P.V.C.: calidad, defectos y causas.

Conocimientos de perfiles empleados en la construcción de ventanas practicables, abatibles,

oscilobatientes y de corredera.

Perfiles normalizados de P.V.C..

Manejo de perfiles:

almacenamiento

trabajo

Despieces y descuentos de los perfiles. Manejo de tablas y catálogos de taller.

Máquinas empleadas en carpintería del P.V.C..

Tecnología y manejo de las máquinas, herramientas y utillaje empleados en la carpintería del

P.V.C..

Fresadora de testas.

Cuchillas de corte.

Retestadoras.

Herramientas y material de mano:

taladros

atornilladores

brocas

fresas

discos

Plantillas.

Tornillería para P.V.C..

Accesorios empleados en la construcción de ventanas practicables, abatibles, oscilobatientes y de corredera.

Diferentes herrajes y dimensiones:

cremonas

pernios

Juntas de hermeticidad: Tipos. posición, longitud, cortes.

Tipos de carpintería practicable:

doble junta

junta central

hoja alineada

hoja no alineada

Cálculo de dimensiones de los diferentes elementos que integran las ventanas practicables,

oscilobatientes y de corredera.

Confección de lista de despiece.

Precauciones que se deben adoptar al trabajar en los materiales plásticos.

Nuevos métodos de operaciones y mecanizado.

Medición, orden de montaje y colocación de junquillos.

Soldadura de perfiles.

Soldadura con máquinas.

Regulación de temperaturas.

Soldadura a tope.

Siliconas: Tipos y usos.

12

Productos para la limpieza y pulido del P.V.C.

Aparatos de medida.

Conceptos de organización y planificación.

Concepto de métodos y tiempos.

Contenidos Prácticos

Construir y colocar una ventana practicable de una hoja con fijo superior o inferior, según plano.

Construir y colocar una ventana practicable de dos hojas.

Construir y colocar una ventana abatible.

Construir y colocar una ventana oscilobatiente con persiana.

Construir y colocar una ventana corredera de dos hojas con fijo superior y persiana.

Construir una ventana corredera de tres hojas.

Construir y colocar una ventana tipo castellano.

Habilidades de gestión, personales y sociales

Organización y mantenimiento preventivo de las máquinas en el taller

Cálculo de estructuras sobre los materiales de uso, preparación y uso de maquinaria para su fabricación y posterior instalación.

Comprensión de las propiedades y comportamientos de los materiales metálicos

Demostración del uso adecuado y correcto de las herramientas en cada momento del proceso

Concienciación de la importancia de lograr una estética mínima en el acabado final

OBJETIVO

Fabricar y montar puertas de P.V.C.: practicables, oscilobatientes y de corredera normalizadas, efectuando todas operaciones en condiciones de calidad y seguridad.

DURACIÓN TOTAL:

125 horas

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

Contenidos teóricos

Materia prima P.V.C.: Características y propiedades.

Resistencia mecánica.

Estabilidad dimensional.

Resistencia a los agentes químicos y atmosféricos.

Facultad de aislamiento.

Transmisión de vibraciones.

Resistencia a la temperatura.

Extrusión de perfiles de P.V.C.: calidad, defectos y causas.

Conocimientos de perfiles empleados en la construcción de puertas practicables, oscilobatientes y de corredera.

Perfiles normalizados de P.V.C.

Manejo de perfiles:

almacenamiento

trabajo

Perfiles batientes, su fijación.

Despieces y descuentos de los perfiles. Manejo de tablas y catálogos de taller.

13

Máquinas empleadas en carpintería del P.V.C..

Tecnología y manejo de las máquinas, herramientas y utillaje empleados en la carpintería del P.V.C..

Fresadora de testas.

Cuchillas de corte.

Retestadoras.

Herramientas y material de mano:

taladros

atornilladores

brocas

fresas

discos

Plantillas.

Tornillería para P.V.C..

Accesorios empleados en la construcción de puertas practicables, oscilobatientes y de corredera.

Diferentes herrajes y dimensiones:

cremonas

pernios

Manejo de catálogos de herrajes.

Diferentes tipos de cerraduras y su función oscilobatiente.

Sistema de cierre hoja-suelo (solera).

Juntas de hermeticidad para vidrios: Tipos. posición, longitud, cortes.

Calzos, espesores, funciones.
Cierres perimetrales.
Dimensiones máximas de hoja.
Rodamientos: Cargas que soportan.
Tipos de pernios para puertas.
Tipos de carpintería practicable:
doble junta
junta central
hoja alineada
hoja no alineada
Cálculo de dimensiones de los diferentes elementos que integran las puertas practicables,
oscilobatientes y de corredera.
Tablas de acristalamiento
Confección de una lista de despiece.
Precauciones que se deben adoptar al trabajar en los materiales plásticos.
Nuevos métodos de operaciones y mecanizado.
Medición, orden de montaje y colocación de junquillos.
Corrección de las caídas de una hoja de puerta.
Soldadura de perfiles.
Soldadura con máquinas.
Regulación de temperaturas.
Soldadura a tope.
Siliconas: Tipos y usos.
Productos para la limpieza y pulido del P.V.C..
Aparatos de medida.
Conceptos de organización y planificación.
Concepto de métodos y tiempos.
Contenidos Prácticos
Construir y colocar una puerta practicable de una hoja con fijo superior.
Construir y colocar una puerta abisagrada de dos hojas con fijo lateral y superior.
Construir y colocar una puerta corredera de dos hojas con fijo superior y guías para persianas.
Instalar una persiana.
Construir y colocar una puerta oscilobatiente.
Construir y colocar una puerta corredera abatible.
Construir y colocar una puerta de calle.

Habilidades de gestión, personales y sociales

Organización y mantenimiento preventivo de las máquinas en el taller
Cálculo de estructuras sobre los materiales de uso, preparación y uso de maquinaria para su fabricación y posterior instalación.
Comprensión de las propiedades y comportamientos de los materiales metálicos
Demostración del uso adecuado y correcto de las herramientas en cada momento del proceso
Concienciación de la importancia de lograr una estética mínima en el acabado final

OBJETIVO

Fabricar y montar cerramientos de P.V.C. normalizados. Preparando instalaciones, máquinas, útiles y herramientas, y efectuando todos los procesos de construcción y montaje en condiciones de calidad y seguridad.

DURACIÓN TOTAL:

75 horas

RESULTADOS DEL APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

Contenidos teóricos

Materia prima P.V.C.: Características y propiedades.

Resistencia mecánica.

Estabilidad dimensional.

Resistencia a los agentes químicos y atmosféricos.

Facultad de aislamiento.

Transmisión de vibraciones.

Resistencia a la temperatura.

Extrusión de perfiles de P.V.C.: calidad, defectos y causas.

Conocimientos de perfiles empleados en la construcción de cerramientos.

Perfiles normalizados de P.V.C.

Manejo de perfiles:

almacenamiento

trabajo

Despieces y descuentos de los perfiles. Manejo de tablas y catálogos de taller.

Máquinas empleadas en carpintería del P.V.C..

Tecnología y manejo de las máquinas, herramientas y utillaje empleados en la carpintería del

P.V.C..

Cuchillas de corte.

Retestadoras.

Herramientas y material de mano:

taladros

atornilladores

brocas

fresas

discos

etc..

Plantillas.

15

Tornillería para P.V.C.

Accesorios empleados en la construcción de cerramientos.

Juntas de hermeticidad para vidrios: Tipos, posición, longitud, cortes.

Calzos, espesores, funciones.

Máximas dimensiones de mamparas al exterior.

Cálculo de dimensiones de los diferentes elementos que integran los cerramientos.

Holgura en contornos para dilatación.

Topes para el montaje de travesaños.

Tablas de acristalamiento.

Confección de lista de despiece.

Precauciones que se deben adoptar al trabajar en los materiales plásticos.

Nuevos métodos de operaciones y mecanizado.
Soldadura de perfiles.
Soldadura con máquinas.
Regulación de temperaturas y presiones.
Soldadura a tope.
Productos para la limpieza y pulido del P.V.C.
Medición, orden de montaje y colocación de junquillos.
Siliconas: Tipos y usos.
Aparatos de medida.
Conceptos de organización y planificación.
Concepto de métodos y tiempos.
Contenidos Prácticos
Construir y montar mamparas.
Construir escaparates fijos en fachadas.
Construir y colocar cierres de galerías.
Construir y colocar elementos auxiliares de establecimientos.
Construir y colocar barandillas.

Habilidades de gestión, personales y sociales

Organización y mantenimiento preventivo de las máquinas en el taller
Cálculo de estructuras sobre los materiales de uso, preparación y uso de maquinaria para su fabricación y posterior instalación.
Comprensión de las propiedades y comportamientos de los materiales metálicos
Demostración del uso adecuado y correcto de las herramientas en cada momento del proceso
Concienciación de la importancia de lograr una estética mínima en el acabado final

EVALUACIÓN DEL APRENDIZAJE EN LA ACCIÓN FORMATIVA

- La evaluación tendrá un carácter teórico-práctico y se realizará de forma sistemática y continua, durante el desarrollo de cada módulo y al final del curso.
- Puede incluir una evaluación inicial de carácter diagnóstico para detectar el nivel de partida del alumnado.
- La evaluación se llevará a cabo mediante los métodos e instrumentos más adecuados para comprobar los distintos resultados de aprendizaje, y que garanticen la fiabilidad y validez de la misma.
- Cada instrumento de evaluación se acompañará de su correspondiente sistema de corrección y puntuación en el que se explicita, de forma clara e inequívoca, los criterios de medida para evaluar los resultados alcanzados por los participantes.
- La puntuación final alcanzada se expresará en términos de Apto/ No Apto.